

Descubriendo las fábricas de Steelcase en Europa - La innovación en el corazón de la excelencia industrial

 Leer 7 minutos

Este artículo forma parte de una serie dedicada a las fábricas europeas de Steelcase, reconocidas por su excelencia industrial, capacidad de innovación y compromiso con el planeta y las comunidades locales.

En Europa, Steelcase cuenta con una red de fábricas estratégicamente distribuidas para afrontar los desafíos industriales actuales. Más allá de la producción, estos centros son laboratorios de innovación donde la tecnología desempeña un papel central. Desde la automatización hasta la modernización de los equipos, la empresa apuesta por una cultura de mejora continua para reforzar su rendimiento y resiliencia.

Una innovación arrraigada en la cultura empresarial

La innovación tecnológica en Steelcase no se limita a la incorporación de nuevas máquinas. Se basa en una cultura de mejora continua, donde cada colaborador puede proponer ideas. Los equipos locales son alentados a identificar tareas repetitivas o exigentes que puedan automatizarse, así como actividades externalizadas que puedan reintegrarse en las fábricas.

Este enfoque fomenta la agilidad industrial y permite un mejor control de la calidad y los plazos. Las innovaciones también se diseñan para ser escalables, acompañando las futuras transformaciones del mercado.

“Buscamos anticiparnos a las necesidades del mañana, desarrollando soluciones flexibles y sostenibles, capaces de evolucionar con los usos y expectativas de los clientes”, destaca Pierre Blesch, Director de Servicios de Fabricación en la planta de Sarrebourg. “El objetivo es crear entornos industriales inteligentes, donde la tecnología se adapte a las personas, y no al revés.”

Una red europea al servicio de la innovación

Los intercambios regulares entre los centros europeos van más allá de reuniones de coordinación: constituyen un verdadero motor de innovación colectiva. Cada fábrica, con su experiencia específica —sillería en Sarrebourg, mesas en Rosenheim, soluciones técnicas en Stříbro, y pantallas divisorias y soluciones a medida en Madrid— comparte sus avances, experimentaciones y aprendizajes.

Este robot de montaje de ruedas automatiza un movimiento repetitivo que suele causar trastornos musculoesqueléticos, preservando así la salud de los operarios.

Los carros sin conductor preprogramados optimizan la organización del trabajo y contribuyen al aumento de la productividad.

“Esta circulación fluida de información permite compartir buenas prácticas, evitar redundancias e identificar rápidamente las soluciones más eficaces”, indica Sebastian Barragan, Responsable de Ingeniería de Fabricación en la planta de Madrid. “Pero, sobre todo, crea un verdadero ecosistema de innovación, donde cada centro inspira a los demás y contribuye al surgimiento de nuevas ideas, a veces inesperadas, que no habrían surgido de otra manera”.

“Buscamos crear entornos industriales inteligentes, donde la tecnología se adapte a las personas, y no al revés.”

PIERRE BLESCH | Director de Servicios de Fabricación

En Steelcase, la innovación es una dinámica continua, alimentada por objetivos anuales de optimización, intercambios con proveedores y una vigilancia constante de las nuevas tecnologías. “Nos inspiramos en ferias profesionales, colaboramos con nuestros socios técnicos y encargamos el diseño de máquinas a medida que respondan a nuestras necesidades”, explica Pierre Blesch.

Equipos a medida para afrontar los desafíos

Este enfoque se traduce concretamente en las líneas de producción. En Sarrebourg, que celebra este año su cincuenta aniversario, robots colaborativos asisten a los operarios en tareas específicas como el atornillado o el montaje de ruedas. En Rosenheim, vehículos guiados automáticamente recorren los pasillos transportando palets, mientras que robots se encargan de la descarga y el montaje, reduciendo la carga física de los operarios y reforzando los controles de calidad.

La innovación también pasa por la modernización de los equipos existentes. En Madrid, la línea de pintura ha sido completamente rediseñada para mejorar la calidad y prolongar la vida útil de la instalación. Y en Stříbro, una nueva máquina de canteado permite ahora producir piezas de forma libre con acabado láser, con mejor control de costes y restricciones técnicas.

Los tableros de Possilio, la última gama de mesas regulables en altura de Steelcase, se fabrican en la planta de Rosenheim (Alemania).

Las fábricas europeas de Steelcase no son simples centros de producción: encarnan una visión industrial orientada al futuro, donde la tecnología está al servicio de la agilidad, la calidad y el bienestar de los operarios. Gracias a una cultura de innovación continua y a equipos de última generación, Steelcase anticipa las evoluciones del mercado mientras refuerza su resiliencia. La innovación tecnológica se convierte así en una palanca estratégica para responder a las necesidades de los clientes y a los desafíos del mañana.

DESCUBRE LOS DEMÁS ARTÍCULOS DE ESTA SERIE

Reducción de emisiones, circularidad, innovaciones ecológicas... descubre cómo las fábricas de Steelcase contribuyen a la preservación del planeta.

Descubre las iniciativas locales – asociaciones, acciones solidarias, proyectos educativos – mediante las cuales las fábricas de Steelcase se integran en sus territorios.