



## Brody WorkLounge

El Perfil Medioambiental del Producto (PEP) es una declaración ambiental que cumple con los objetivos de la norma ISO 14021. Información precisa, exacta, verificable y relevante sobre los atributos de sostenibilidad de Brody WorkLounge.

**Brody WorkLounge está diseñado para el bienestar** del cuerpo y de la mente. Ayuda a las organizaciones a optimizar sus instalaciones proporcionando un espacio de trabajo de alto rendimiento en una superficie reducida altamente eficaz, donde los usuarios pueden concentrarse cómodamente en postura lounge, con acceso a su tecnología y a sus objetos personales.

El modelo elegido para el análisis es el producto más representativo (referencia 488WE) de Brody WorkLounge. Las características estándar incluidas en este modelo son:

- Respaldo con tecnología patentada LiveLumbar
- Asiento adaptativo
- Espacio de trabajo personal altamente ajustable
- Pantalla de privacidad en acrílico semi-opaco

# Información Medioambiental General

## Ubicación de montaje final

El montaje final de Brody WorkLounge se realiza en Holland, MI, EE. UU., Grand Haven, MI, EE. UU., y Rockford, MI, EE. UU.) por Steelcase para el mercado de la región EMEA (Europa, Medio Oriente, África), AP (Asia Pacífico), NA (Norteamérica).

---

## Rendimiento del ciclo de vida >

Steelcase considera cada fase del ciclo de vida: desde la extracción de materiales, producción, transporte, uso y reutilización, hasta el final de su vida.

Para medir los impactos medioambientales de Brody WorkLounge, Steelcase ha llevado a cabo un Análisis del ciclo de vida (ISO 14040-44), cuyos resultados se muestran en una Declaración Ambiental de Producto (EPD- ISO 14025).

## Materiales >

### Composición de materiales

Desglose de los materiales básicos en Brody WorkLounge.

### Composición química de los materiales

La práctica del compuesto químico de materiales de Steelcase pretende diseñar productos con materiales que apoyan la salud humana y medioambiental, en todas las fases del ciclo de vida.

### Materiales reciclados y reciclabilidad

Brody WorkLounge contiene 14,0% de materiales reciclados, por peso (6,0% preconsumidor + 8,0% postconsumidor).

Al final de su vida útil, Brody WorkLounge es 72% reciclable por peso.

---

## Certificados y etiquetas >

El rendimiento medioambiental y social de Brody WorkLounge se comunica a través de las siguientes etiquetas/certificaciones voluntarias:

- SCS Indoor Advantage™ Gold
- BIFMA level® 2
- Oeko-Tex
- Cradle to Cradle Certified™

### Otras etiquetas específicas y certificados:

- EPD - Declaración Ambiental de Producto

## Contribución para obtener la certificación LEED: >

Brody WorkLounge puede contribuir en las siguientes áreas. Actualmente LEED ofrece un número limitado de traducciones en diferentes idiomas. Seguimos trabajando para integrar todas las traducciones en la medida en que se encuentren disponibles. Más información sobre LEED en <http://www.spaingbc.org/>.

- Recycled content
- Materials reuse
- Regional materials
- Low-emitting materials
- Interior life cycle impact reduction
- Design for flexibility
- Environmental Product Declarations
- Material ingredients
- Daylight and views
- Sourcing of Raw Materials
- Quality Views
- Planning
- Management
- Environmentally Preferable finishes and furnishings
- Social equity in the supply chain

# Rendimiento del ciclo de vida

Steelcase considera cada fase del ciclo de vida: desde la extracción de materiales, producción, transporte, uso y reutilización, hasta el final de su vida.

## Materiales

Esta fase incluye la extracción de materias primas y su transformación en materiales que se puedan utilizar.

- **Brody WorkLounge contiene un 14,0% de materiales reciclados**, por peso (6,0% preconsumidor + 8,0% postconsumidor).
- **Valoración de la composición química de los materiales** completado para este producto.
- **Tejidos con etiquetas con información sobre conformidad ecológica OekoTex/Ecolabel** de la UE/Cradle-to-Cradle y tejidos de rápida renovación disponibles para especificar con el producto.
- **No hay sustancias muy preocupantes ( lista SVHC del reglamento REACH)** presentes en concentraciones superiores al 0,1% de acuerdo con los datos/declaraciones proporcionados por nuestros proveedores.
- **Actualmente no se ha determinado** que los materiales usados en la fabricación y ensamblaje de nuestros productos contengan nanomateriales.

## Producción

Esta fase abarca todos los procesos de producción y ensamblaje que tengan lugar en Steelcase o en las instalaciones de sus proveedores o subproveedores.

- **Adhesivos con base al agua utilizados** para la fabricación/ensamblaje.
- **El montaje final de Brody WorkLounge se realiza** en Holland, MI, EE. UU., Grand Haven, MI, EE. UU., y Rockford, MI, EE. UU.) por Steelcase para el mercado de la región EMEA (Europa, Medio Oriente, África), AP (Asia Pacífico), NA (Norteamérica).
- **Los sistemas** de revestimiento de este producto operan de acuerdo con los requisitos de la directiva europea sobre compuestos orgánicos volátiles (COV).

## Transporte

Esta fase incluye transportes descendientes.

- Embalaje optimizado para mantener los volúmenes de transporte tan bajo como sea posible y mejorar los índices de carga.
- El producto se envía tumbado en 3 piezas con embalaje bulk en todos los casos, con el fin de lograr un volumen de transporte óptimo.
- Hecho en Norteamérica

## Uso

Durante esta fase del producto (la fase más larga del ciclo de vida) no se produce ningún impacto medioambiental significativo.

- **El producto cumple** con las normas ANSI/BIFMA M7.1/X7.1 por bajas emisiones VOC de calidad de aire interior - SCS Indoor Advantage™ Gold.
- **Diseñado para alargar la vida del producto**, con piezas reemplazables y fáciles de cambiar.

## Fin de uso

Cualquier producto puede convertirse en un recurso en sí mismo, o ser eliminado de forma responsable de diferentes formas.

- **Diseñado para permitir estrategias de fin de uso responsables** - venta, reutilización, donación a organizaciones benéficas o reciclado.
- **72% reciclable por peso.** De acuerdo con los actuales programas de eliminación de residuos.
- **Las piezas de plástico principales disponen de etiquetas claras que permiten clasificarlas con facilidad y reciclarlas eficazmente**, de acuerdo con la norma ISO 11469.
- **Instrucciones de desmontaje y reciclaje disponibles bajo petición para una configuración representativa.**
- **Steelcase ofrece un servicio integral de gestión de activos para mobiliario que ya no se necesite.** Para conocer más detalles y comprobar si este servicio está disponible en su región, póngase en contacto con Eco'Services [eneco-services@steelcase.com](mailto:eneco-services@steelcase.com)

# Materiales

La composición de materiales de Brody WorkLounge se indica debajo\*.



## METALES

	kg	%
Acero	22,9	33,7
Aluminio	4,0	5,9
Cinc (Zamak)	0,1	0,1



## DE MATERIALES CON BASE DE MADERA

	kg	%
Contrachapado	12,7	28,0
Panel de partículas	4,7	6,9
Tablero de fibras de densidad media	1,9	2,8
Papel	1,5	2,2
Cartón	0,8	1,2
Masonita - tablero de fibras de madera a presión - moldeado	0,3	0,4



## PLÁSTICO

	kg	%
Polipropileno (PP)	7,1	10,5
Poliéster (PET)	0,7	1,0
Poliamida 66 (PA66)	0,3	0,5
Poliamida con fibra de vidrio	0,3	0,5
Poliétileno de alta densidad (HDPE)	0,2	0,3
Polióximetileno (POM)	<0,1	<0,1
Otro	2,0	2,9



## OTROS MATERIALES

	kg	%
Acrílico	5,0	7,3
Espuma de poliuretano	3,5	7,8
Otro	0,3	<0,1

**PESO TOTAL 68,0**

\*Declinación de responsabilidades: la lista de materiales no contiene todos los materiales utilizados en el producto (adhesivos, pinturas, residuos, etc.)

## Composición química de los materiales

El objetivo de Steelcase en su práctica de composición química de los materiales consiste en diseñar productos con materiales que hayan sido evaluados o valorados en relación con diversos criterios de salud de las personas y del medio ambiente, todo ello con el fin de comprender y optimizar los productos a lo largo de su ciclo de vida.

Steelcase está trabajando con nuestra cadena de suministro en la creación de un inventario y en el análisis de los materiales de este producto hasta el 0,01% (o 100 ppm) de cada material homogéneo con el objetivo de eliminar los productos químicos peligrosos y optimizar mediante materiales más sanos de igual o mayor funcionalidad.

Al menos el 90% de los materiales de este producto se han valorado y clasificado en relación con 24 criterios de salud para las personas y el medio ambiente.

Nos hemos puesto en contacto con nuestros proveedores de todos los productos vendidos en la Unión Europea con el fin de

garantizar que nuestros productos cumplan con el reglamento REACH (Registro, Evaluación, Autorización y Restricción de productos químicos). Si los proveedores no disponen de información, nos basamos en las pruebas para garantizar que nuestros productos cumplan con los estándares necesarios.

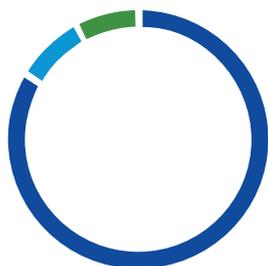
Los componentes tecnológicos cumplen con la directiva RoHS (Reducción de sustancias peligrosas), lo que significa que Brody WorkLounge no contiene ninguno de los seis productos químicos y compuestos químicos peligrosos incluidos en la lista de la directiva europea RoHS.

Steelcase pretende evitar la compra de productos, componentes o materiales que contengan cualquiera de los «Minerales relacionados con el conflicto de la República Democrática del Congo (RDC)» (coltán —del que se deriva el tantalio—, la casiterita (estaño de soldar), el oro, la wolframita (tungsteno) o sus derivados), así como cualquier otro mineral o derivado que el Secretario de Estado de los EE. UU. haya determinado que financia el conflicto de la RDC o de un país vecino.

## Materiales reciclados y reciclabilidad

Los materiales reciclados son calculados por el peso y definidos de acuerdo con la ISO 14021. Pueden incluir materiales preconsumidor y postconsumidor.

- Los materiales preconsumidor (o materiales reciclados postindustriales) son materiales extraídos del flujo de residuos durante un proceso de fabricación. No se incluye la reutilización de materiales tales como la remolienda, refundición y desechos. Generados durante el proceso y que se pueden reclamar dentro del mismo proceso mediante el que se generaron.
- Los materiales postconsumidor son materiales generados por hogares o instalaciones comerciales, industriales o institucionales al desempeñar sus funciones habituales como usuarios finales del producto final, que no se puede seguir utilizando para el fin para el que se creó. Esto incluye la devolución de materiales de la cadena de distribución.



### BRODY WORKLOUNGE

	kg	%
Contenido reciclado preconsumidor	4,9	6,0
Contenido reciclado postconsumidor	6,5	8,0
<b>Contenido reciclado total</b>	<b>11,4</b>	<b>14,0</b>

- Contenido reciclado preconsumidor
- Contenido reciclado postconsumidor
- Material virgen

\*Los cálculos de materiales reciclados se basan en datos proporcionados por organizaciones profesionales, proveedores y otra información disponible. El contenido del material reciclado se basa en las cifras de peso del producto, y excluye el embalaje para la evaluación de la contribución a LEED y otros fines. Estos datos pueden incluir promedios de la industria, rangos u otra información. Steelcase hace asunciones conservadoras cuando recopila esta información para ofrecer la información más precisa posible de los cálculos del contenido reciclado pero su variabilidad en las condiciones del mercado o los procesos de fabricación pueden resultar en mayor o menor contenido. Este documento será revisado y actualizado periódicamente y está sujeto a cambios sin previo aviso.

## Reciclabilidad

Steelcase considera un material reciclable si éste puede ser efectivamente recolectado, clasificado, procesado y convertido en materias primas para ser utilizado en la producción de nuevos productos.\* El cálculo de reciclabilidad no incluye el embalaje.



# 72%

Según las infraestructuras de gestión de residuos disponibles, estimamos que el 72% es reciclable eficazmente.

\*No incluye embalaje. Para ser compatible con la normativa aplicable, los cálculos de Steelcase están basados en los materiales que tienen propiedades físicas que permiten reciclar, nuestra evaluación de la capacidad de desmontar los productos y la disponibilidad actual de reciclar servicios en los mercados donde los productos son vendidos.

# Certificados y Etiquetas

Para mostrar una continua mejora, Steelcase publica el rendimiento medioambiental y social de sus productos mediante etiquetas y declaraciones voluntarias.

## DE LOS PRODUCTOS

### EPD

Este producto sigue la metodología LCA, comunicada a través de la Declaración Ambiental del Producto Tipo III según la norma ISO 14025.

### BIFMA level<sup>®</sup>

Este producto cuenta con la certificación level<sup>®</sup> 2 programa de la certificación de la sostenibilidad BIFMA para mobiliario. Este programa de certificación evalúa el impacto de productos de materiales, energía y ambiente, salud humana y del ecosistema y responsabilidad social.

### Cradle to Cradle Certified™

Este producto cuenta con la certificación Cradle to Cradle Certified™ Bronze, que valora y clasifica los productos en cuanto a la salud de sus materiales, reutilización de materiales, gestión de carbono y energías renovables, uso responsable del agua y justicia social.

### SCS Indoor Advantage™ Gold

Este producto cuenta con la certificación SCS Indoor Advantage™ Gold, que cumple con los requisitos de emisiones de calidad de aire en interiores definidos por las normas ANSI/BIFMA M7.1- 2011.

## DE LOS MATERIALES

### Ecoetiqueta Europea

La selección de tejidos de lana pura dispone de la Ecoetiqueta Europea, que garantiza que cumplen con estrictos criterios de calidad y respeto al medio ambiente.

### Oeko-Tex

Una selección de tejidos de poliéster y lana pura dispone de la certificación Oeko-Tex 100, que garantiza una presencia limitada de sustancias nocivas.

## DE LAS FÁBRICAS

### ISO 14001

Las plantas productivas Holland, MI, EE. UU. están certificadas bajo el Sistema de Gestión Medioambiental ISO 14001.

<sup>1</sup> Cradle to Cradle Products Innovation Institute es el organismo que emite la licencia de la marca de certificación Cradle to Cradle Certified™.

<sup>2</sup> Indoor Advantage™ e Indoor Advantage™ Gold son marcas comerciales de SCS Global Services.

# LEED V3 – 2009

El Sistema de Clasificación de Edificios Sostenibles LEED (Líder en Eficiencia Energética y Diseño Sostenible) es un sistema estándar internacional voluntario para desarrollar edificios sostenibles de alta eficiencia. Brody Worklounge puede contribuir a la consecución de certificación LEED en los proyectos, a través de los siguientes sistemas de clasificación:

- LEED-ID+C -Diseño y Construcción de Interiores 2009 (anteriormente LEED-CI)
- LEED-BD+C - Diseño y Construcción de Edificios 2009 (anteriormente LEED-NC, LEED-Core & Shell & LEED-Schools)
- LEED-O+M - Operación y Mantenimiento (anteriormente LEED-EB)

Actualmente LEED ofrece un número limitado de traducciones en diferentes idiomas. Seguimos trabajando para integrar todas las traducciones en la medida en que se encuentren disponibles. Más información sobre LEED en <http://www.spaingbc.org/>.

CRÉDITOS	SISTEMA DE CALIFICACIÓN			CONTRIBUCIÓN POTENCIAL*
	ID+C	BD+C	O+M	
<b>Materiales y Recursos</b>				
Recycled content	MRc4	MRc4 Healthcare: MRc5 Option 3	MRc2.2: Sustainable purchasing- Furniture	Brody WorkLounge contribuye al proyecto en los criterios de contenido reciclado: post consumidor (8%) + 1/2 pre-consumidor (6%) = 11,0%.
Materials reuse	MRc3.2	MRc3 Healthcare: MRc5 Option 3		Si se selecciona para su reutilización, este producto puede contribuir a la valoración del 30% del presupuesto en mobiliario y suministros.
Regional materials	MRc5	MRc5 Healthcare: MRc5 Option 3		Brody WorkLounge es ensamblado en Holland, MI, EE. UU., Grand Haven, MI, EE. UU., y Rockford, MI, EE. UU.) por EMEA (Europa, Medio Oriente, África), AP (Asia Pacífico), NA (Norteamérica). Proyectos ≤ 500 millas (800 km) desde estas localidades pueden calificar.
<b>Calidad Ambiental Interior</b>				
Low-emitting materials	EQc4.5	Healthcare: MRc5 Option 2	N/A	Brody WorkLounge está certificado SCS Indoor Advantage™ Gold (dependiendo de las opciones) para la calidad del aire interior en NA.
Daylight and views	EQc8.1 & 8.2	EQc8.1 & 8.2*	EQc2.4	Steelcase ofrece una amplia gama de productos y aplicaciones para ayudar a los clientes a lograr estos créditos.

\*Para la contribucion potencial: Estas son las contribuciones probables; las contribuciones exactas dependerán del sistema de clasificacion LEED y del producto específico.

\*\*Para LEED BD+C: Diseño y construcción de edificios, estos estándares no se aplican actualmente en el crédito IEQ (Indoor environmental quality), sin embargo, el USGBC ha permitido créditos equivalentes para mobiliario cuando se enviaban como una innovación en el crédito diseño.

# LEED V4

LEED es un sistema de clasificación que promueve prácticas de diseño integradoras y relacionadas con el desarrollo de edificios sostenibles. Brody Worklounge puede contribuir a la consecución de certificación LEED en los proyectos, a través de los siguientes sistemas de clasificación:

- LEED-ID+C -Diseño y Construcción de Interiores 2009 (anteriormente LEED-CI)
- LEED-BD+C - Diseño y Construcción de Edificios 2009 (anteriormente LEED-NC, LEED-Core & Shell & LEED-Schools)
- LEED-O+M - Operación y Mantenimiento (anteriormente LEED-EB)

Actualmente LEED ofrece un número limitado de traducciones en diferentes idiomas. Seguimos trabajando para integrar todas las traducciones en la medida en que se encuentren disponibles. Más información sobre LEED en <http://www.spaingbc.org/>.

CRÉDITOS	SISTEMA DE CALIFICACIÓN			CONTRIBUCIÓN POTENCIAL*
	ID+C	BD+C	O+M	
<b>Materiales y Recursos</b>				
Interior life cycle impact reduction	MRc2 Option 2: Furniture Reuse	N/A	MRc2.2:  Sustainable purchasing- Furniture	Los productos de Steelcase están diseñados para ser duraderos, a menudo haciendo de la reutilización una opción factible, según las necesidades de proyecto.
Interior life cycle impact reduction	MRc2 Option 3: Design for flexibility	N/A		Brody WorkLounge está diseñado para adaptarse a las necesidades de diseño actuales y del futuro, pudiendo cambiarse fácilmente para mantener el ritmo con las necesidades de evolución del negocio.
Sourcing of raw materials	MRc4 Option 2: Leadership extraction practices	MRc3 Option 2: Leadership extraction practices	MRc5 Option 2: Furniture	Responsabilidad del fabricante ampliada - Steelcase ofrece diferentes fines de uso / programas de fin de vida para diferentes mercados, para reutilizar, revender, renovar, donar, o reciclar la mezcla de activos ya existentes – en un esfuerzo para desviar materiales de los vertederos (Ver notas a continuación).  Materiales biológicos - Steelcase ofrece una selección de opciones del material textil y superficies que pueden contribuir a este crédito.  Productos de madera- Steelcase ofrece madera certificada FSC como una opción en productos seleccionados, que contribuye a esta opción.  Reutilización de materiales (Ver MRc2): Si se selecciona para su reutilización, este producto puede contribuir.  Contenido reciclado - Brody WorkLounge contribuye al proyecto en los criterios de contenido reciclado: post-consumidor (8,0%) + ½ pre-consumidor (6,0%) = 11,0%.
Environmental Product Declarations	MRc3 Option 1: Environmental Product Declaration	MRc2 Option 1: Healthcare  MRc7 Option 3: Environmental Product Declaration	N/A	Se ha realizado una evaluación del ciclo de vida de Brody WorkLounge, y los resultados son publicados a través de una Declaración Ambiental de los Productos de Tipo III (disponible para ver).
Material ingredients	MRc5	MRc4  Healthcare MRc7 Option 1: Minimal chemical content	MRc5 Option 2 Furniture	Brody WorkLounge es Cradle to Cradle Certified™, Bronze, que contribuye a este crédito.

<b>Calidad Ambiental Interior</b>				
Low emitting materials	EQc2	EQc2  Healthcare MRc7 Option 2: testing and modeling of chemical content	MRc5 Option 2: Furniture	Brody WorkLounge está certificado SCS Indoor Advantage™ Gold para la calidad del aire interior en NA.

\*Para la contribucion potencial: Estas son las contribuciones probables; las contribuciones exactas dependerán del sistema de clasificación LEED y del producto específico.

# Otras Contribuciones Potenciales LEED V4

CRÉDITOS	SISTEMA DE CALIFICACIÓN			CONTRIBUCIÓN POTENCIAL*
	ID+C	BD+C	O+M	
<b>Gestión de Residuos de Construcción y Demolición</b>				
Planning	MR p2	MR p2	N/A	Steelcase usa varias iniciativas de embalaje innovadoras para minimizar nuestro impacto de residuos (ver la sección de transporte). Estos esfuerzos pueden ayudar a contribuir, en parte, hacia el logro de este pre-requisito o crédito.
Management	MRc6	MRc5 Healthcare: MRc9	N/A	
Quality views	EQc8	EQc8	EQc5	Steelcase ofrece una amplia gama de productos y aplicaciones, aunque existen otros factores que juegan para lograr este crédito, más allá del alcance del mobiliario.

<b>Piloto de Créditos: Los siguientes créditos son áreas de contribución potencial para productos y aplicaciones de Steelcase.</b>				
Environmentally Preferable finishes and furnishings	MR Pilot	MR Pilot	N/A	Brody WorkLounge está certificado level® 2, lo cual contribuye a este crédito.
Social equity in the supply chain	N/A	MR Pilot	N/A	Brody WorkLounge está certificado level® 2, lo cual contribuye a este crédito que demuestra la conformidad con el estándar de Sostenibilidad y responsabilidad social ANSI/BIFMA e3 secciones 8.7.2.1 and 8.7.2.2.
Design for active occupants	IEQ Pilot	IEQ Pilot	IEQ Pilot	Brody WorkLounge fomenta el movimiento activo del usuario durante el trabajo, y son soluciones que pueden ayudar, en parte, a alcanzar este crédito.

\*Para la contribución potencial: Estas son las contribuciones probables; las contribuciones exactas dependerán del sistema de clasificación LEED y del producto específico.

Consulte [www.spaingbc.org](http://www.spaingbc.org) para más detalles sobre los programas LEED.

Las acciones y resultados relacionados con la sostenibilidad son comunicados en el informe anual de **Sostenibilidad Corporativa**. >

**Steelcase®**

Visite [Steelcase.com](http://Steelcase.com)

 [facebook.com/Steelcase](https://facebook.com/Steelcase)

 [twitter.com/Steelcase](https://twitter.com/Steelcase)

 [youtube.com/SteelcaseTV](https://youtube.com/SteelcaseTV)