

Umwelt-Produktprofil

- Präzise, überprüfbare und zutreffende Informationen zu den Umweltauswirkungen des **Apothekerschrankes** während seines Lebenszyklus.
- Eine Umwelterklärung entsprechend den Anforderungen von ISO 14021.

PRODUCT
ENVIRONMENTAL
PROFILE

PEP

Produktbeschreibung

Der **Apothekerschrank** optimiert das Ablegen und Wiederfinden von Dokumenten und Arbeitsmitteln am Arbeitsplatz. Zudem schützt er als einsetzbarer Raumteiler die Privatsphäre und hilft den Nutzern konzentriert bei der Sache zu bleiben.

Für das Umwelt-Produktprofil wurde der am häufigsten verkauften **Apothekerschrank** (W9A 031 003), ausgewählt.

Produktmerkmale:

- Maße: H 1165 mm x L 469 mm x B 800 mm
- Korpusseiten und -böden, Struktur innen aus Melamin
- Front in Melamin: 19 mm dick



Materialdeklaration

Der **Apothekerschrank** besteht aus den folgenden Materialien. Das Gesamtgewicht inkl. Verpackung beträgt 46,1 kg.

Metalle	kg	%
Stahl	16.30	29.10
Aluminium	1.27	2.27

Kunststoffe	kg	%
PA – Polyamid	0.06	0.11

Andere Materialien	kg	%
Spanplatte	35.90	64.00
Pappe	2.53	4.52

Hersteller

Der **Apothekerschrank** wird von Steelcase in Durlangen (Deutschland) exklusiv für den EMEA-Markt (Europa, Naher Osten und Afrika) hergestellt.

Seit 1912 engagiert sich Steelcase kontinuierlich für die Reduzierung der weltweiten Umweltauswirkungen seiner Produkte und Aktivitäten. Dabei suchen wir täglich nach neuen Wegen, um Ressourcen zu schonen, Umweltverschmutzungen zu vermeiden und das Umweltbewusstsein unserer Mitarbeiter zu fördern. Nachhaltige Entwicklung ist das Grundprinzip unseres Handelns.

Steelcase verfügt über Qualitätsmanagement-Systeme (ISO 9001) und Umweltmanagement-Systeme (ISO 14001 und/oder EMAS III). Damit gewährleisten wir unseren Kunden auf der ganzen Welt eine gleichbleibende Produktqualität und Umweltperformance.

Fertigungswerke an fünf europäischen Standorten verfügen über eine PEFC-Zertifizierung. Mit dieser Zertifizierung können wir sicherstellen, dass das in unseren Produkten verwendete Holz von nachhaltig wirtschaftenden Lieferanten stammt.

Mit freiwillig durchgeföhrten Umweltzertifizierungen und -erklärungen informieren wir die Öffentlichkeit detailliert über die Umweltauswirkungen unserer Produkte. Der jährlich veröffentlichte „Steelcase Environmental Report“ berichtet über Aktivitäten und Ergebnisse, die aus unseren nachhaltigen Denk- und Handlungsweisen resultieren.

Lebenszyklus-Phasen



Materialien

Diese Phase beinhaltet die Gewinnung von Rohstoffen und ihre Verarbeitung, sowie Zukaufteile bis zur endgültigen Lieferung an die Steelcase Fertigungsstätte.



Produktion

Diese Phase umfasst alle Fertigungs- und Montageprozesse bei Steelcase und dessen Zulieferern.



Transport

Der Transport von den Lieferanten zu den Fertigungswerken wird ebenso betrachtet wie der Transport von den Fertigungswerken in den EMEA-Markt (Europa, Naher Osten und Afrika).



Nutzung

Während der Nutzung – der längsten Lebenszyklus-Phase der Produkte – treten keine relevanten Umweltauswirkungen auf.



Lebendende

Jedes Produkt kann auf verschiedene Arten entsorgt oder als wertvoller Rohstoff wiederverwertet werden.

Umweltpflege

Umweltzertifikate und -erklärungen für Produkte und Materialien.



Das Indoor-Advantage Gold Zertifikat steht für Produkte, die hohe Qualitäts- und Raumluftstandards erfüllen.



Die hölzernen Bauteile des Produkts tragen das **PEFC**-Label für nachhaltige Forstbewirtschaftung.



Die Spanplatten erfüllen den **E1-Standard** (EN13986), der niedrige Emissionen garantiert.

Maßnahmen zur Reduzierung der Umweltauswirkungen in den verschiedenen Lebenszyklus-Phasen.

Lebendende

Der **Apothekerschrank** ist bezogen auf sein Gewicht zu 96% recycelbar.

Alle Verpackungsmaterialien (Pappe, EPP und LDPE-Folie) der Verpackungen sind zu 100 % recycelbar.

Der **Apothekerschrank** ist mit normalen Handwerkzeugen schnell und einfach zu demontieren.

Kunststoffteile, die mehr als 50 g wiegen oder groß genug für eine Markierung sind, werden zu Recyclingzwecken gekennzeichnet.

In Deutschland ist Steelcase dem Verpackungsrücknahmesystem von Zentek angeschlossen. So werden die Transportverpackungen (Pappe, Folie, Umreifungsbander aus Kunststoff und Holz) automatisch dem Recyclingprozess zugeführt.

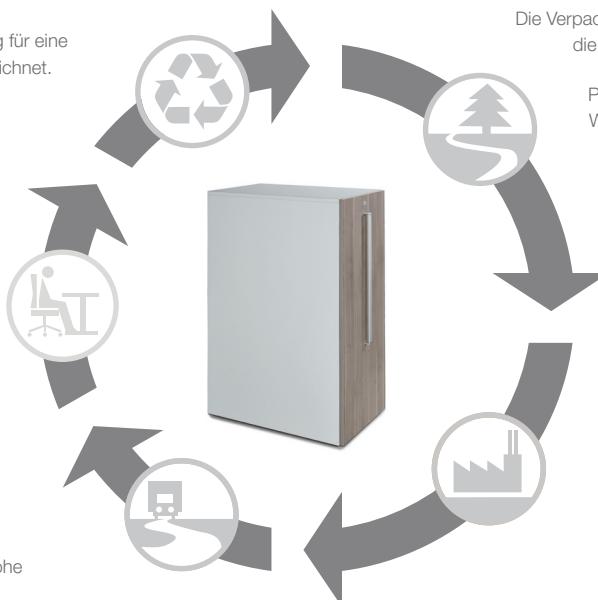
Bereits bei der Entwicklung des Produkts wurde großer Wert auf kundenfreundliche und umweltgerechte Entsorgungsstrategien gelegt.

Nutzung

Der **Apothekerschrank** wurde für eine lange Produkt-Lebensdauer konzipiert und verfügt daher über austauschbare Einzelteile.

Das Indoor-Advantage Zertifikat steht für Produkte, die hohe Qualitäts- und Raumluftstandards erfüllen.

Informationen zur Wartung unserer Produkte finden Sie in der Bedienungs-/Betriebsanleitung oder auf www.steelcase.de



Transport

Um den Transportaufwand zu reduzieren, wird der Apothekerschrank in Kundennähe in Europa hergestellt.

Mit Flachverpackungen bemühen wir uns, unser Transportvolumen so gering wie möglich zu halten und die Beladungsquoten zu verbessern.

Materialien

Der **Apothekerschrank** enthält keine gefährlichen Materialien wie PVC, Cadmium, Blei, Chrom, Quecksilber oder Flammhemmer.

Der **Apothekerschrank** enthält bezogen auf sein Gewicht 20% recycelbare Materialien.

Die Verpackung besteht aus Pappe und LDPE-Folie, die jeweils 45% recyceltes Material enthalten.

Papier und Verpackung sind mit Farben auf Wasserbasis ohne Lösungsmittel bedruckt.

Produktion

Die Fertigungsstätte in Durlangen verfügt über ein Umweltmanagementsystem und ist ISO 14001 und EMAS III zertifiziert.

Die Pulverlacke enthalten keine flüchtigen organischen Bestandteile (VOC) oder Schwermetalle. Nicht unmittelbar anhaftende Farbe wird rückgewonnen und wiederverwendet.

Der Klebstoff auf Wasserbasis für die Tischkanten setzt keine VOC frei.