

Umwelt-Produktprofil

- Präzise, überprüfbare Informationen zu den Umweltauswirkungen von **cobi** während seines Lebenszyklus. Umwelt-Produktserklärung gemäß ISO 14021.

PRODUCT
ENVIRONMENTAL
PROFILE

PEEP

Produktbeschreibung

Der kompakte und leichte Team-Arbeitsstuhl **cobi™** fördert dynamisches Sitzen und minimiert dadurch Ermüdungserscheinungen.

cobi sorgt für automatischen Komfort in vielen Sitzhaltungen – aufrecht, vor- oder zurückgelehnt, nach links oder rechts gedreht. Dabei kommt **cobi** mit nur einem manuellen Bedienelement zur Sitzhöhenverstellung aus. Den Rest erledigt ein gewichtsaktivierter Mechanismus und die flexiblen Elemente, die Sie von Anfang an automatisch in die beste und komfortabelste Sitzposition bringen. Wenn Sie sich setzen, reagiert **cobi** auf Ihr Körpergewicht und bietet dadurch eine optimale individuelle Unterstützung für gesundes und entspanntes Sitzen. Wenn Sie sich bewegen oder Ihr Gewicht verlagern, wird **cobi** Ihren Bewegungen folgen und damit für bestmöglichen Sitzkomfort sorgen. Mit dem atmungsaktiven und in acht Standardfarben erhältlichen Maschenmaterial der Rückenlehne entsteht ein ebenso komfortables wie ansprechendes Sitzmöbel.

Für diese Umwelterklärung wurde das am häufigsten bestellte **cobi** Modell (Typ 483 CFB) untersucht.

Die Stuhlausführung lautet:

- Gewichtsaktivierter Mechanismus
- 125 mm Sitzhöhenverstellung mittels Gasfeder
- Feststehende Armlehnen
- Stoffbezug Rückenlehne: Connect 3D
- Stoffbezug Sitz: Atlantic
- Rahmen, Rückenlehne und 5-Fußgestell: schwarz
- 5 Doppellaufrollen Ø 65 mm: schwarz



Materialien

cobi besteht aus den folgenden Materialien. Das Gesamtgewicht inkl. Verpackung beträgt 14,947 kg.

Metalle	kg	%
Stahl	3.492	23.4
Aluminium	1.081	7.2
Eisen	0.003	0.1

Kunststoffe	kg	%
PA6 (Polyamid 6)	4.284	28.7
PP (Polypropylen)	1.897	12.7
PU (Polyurethan) Weichschaum	0.631	4.2
PET (Polyethylenterephthalat) Gewebe	0.228	1.5
HDPE (Polyethylen hoher Dichte)	0.137	0.9
LDPE (Polyethylen geringer Dichte) – für Verpackung	0.132	0.9
PA66 (Polyamid 66)	0.124	0.8
Gummi	0.036	0.2
POM (Polyoxymethylen)	0.032	0.2

andere Materialien	kg	%
Pappe – für Verpackung	2.850	19.1
Glasfasergewebe	0.020	0.1

Hersteller

cobi wird im Steelcase-Werk in Sarrebourg (Frankreich) für den EMEA-Markt (Europa, Naher Osten und Afrika) und im Steelcase-Werk in Grand Rapids (Kentwood East plant), Michigan (USA) für den nordamerikanischen Markt hergestellt.

Seit seiner Gründung im Jahr 1912 engagiert sich Steelcase kontinuierlich für die Reduzierung der weltweiten Umweltauswirkungen seiner Produkte und Aktivitäten. Dabei suchen wir täglich nach neuen Wegen, um Ressourcen zu sparen, Umweltverschmutzungen zu vermeiden und das Umweltbewusstsein unserer Mitarbeiter zu fördern.

Steelcase verfügt über Qualitätsmanagement-Systeme (ISO 9001) und Umweltmanagement-Systeme (ISO 14001 bzw. EMAS II). Damit gewährleisten wir unseren Kunden auf der ganzen Welt eine gleich bleibende Produktqualität.

Fertigungswerke an fünf europäischen Steelcase-Standorten verfügen über eine PEFC Matrixzertifizierung. Mit dieser Zertifizierung können wir sicherstellen, dass das in unseren Produkten verwendete Holz von nachhaltig wirtschaftenden Lieferanten stammt. In den USA haben wir außerdem das FSC (Forest Stewardship Council) Zertifikat erhalten.

Mit freiwillig durchgeführten Umweltzertifizierungen informieren wir die Öffentlichkeit detailliert über die Umweltauswirkungen unserer Produkte. Der jährlich veröffentlichte „Steelcase Corporate Responsibility Report“ berichtet zudem über Aktivitäten und Ergebnisse, die aus unseren nachhaltigen Denk- und Handlungsweisen resultieren.

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.steelcase.de

Steelcase

Lebenszyklus-Phasen



Materialien

Diese Phase beinhaltet die Gewinnung von Rohstoffen und ihre Verarbeitung in nutzbare Werkstoffe.



Produktion

Berücksichtigt werden sämtliche Fertigungs- und Montageprozesse – egal, ob sie bei Steelcase oder seinen Zulieferern stattfinden.



Transport

Der Transport vom Lieferanten zum Fertigungswerk wird ebenso betrachtet wie der Transport vom Fertigungswerk in den EMEA-Markt (Europa, Naher Osten und Afrika).



Nutzung

Während der Nutzung – der längsten Lebenszyklus-Phase der Produkte – treten keine relevanten Umweltauswirkungen auf.



Recycling

Jedes Produkt kann auf verschiedene Arten entsorgt oder als wertvoller Rohstoff wiederverwertet werden.

Umweltperformance

Umweltsiegel und -zertifikate für cobī und seine Materialien.



Die Entwicklung von cobī erfolgte nach **Cradle-to-Cradle** Prinzipien. Eine entsprechende Zertifizierung ist noch nicht abgeschlossen. Mit der Cradle-to-Cradle Zertifizierung in Gold, Silber oder Platin zeichnet MBDC (McDonough Braungart Design Chemistry) US-amerikanischen Produkte aus, die sicher, gesundheitsverträglich und ökologisch einwandfrei sind.



Dieses Produkt ist – ebenso wie alle anderen europäischen Steelcase Sitzmöbelserien – **SCS Indoor Advantage™** und **Indoor Advantage™ Gold** zertifiziert.



cobī ist in einer Auswahl von Polyestergeweben nach **Oeko-Tex 100** Standard erhältlich. Mit diesem Prüf- und Zertifizierungssystem für Textilien wird die Einhaltung der Grenzwerte für bestimmte gesundheitsgefährdende Schadstoffe gewährleistet.



cobī ist in einer Auswahl von Stoffbezügen aus 100% Wolle erhältlich, die mit dem Europäischen Umweltzeichen **European Flower** ausgezeichnet wurden – und damit strengen Qualitäts- und Umweltschutzaufgaben entsprechen.

Maßnahmen zur Reduzierung der Umweltauswirkungen in den verschiedenen Lebenszyklus-Phasen

Recycling

cobī ist bezogen auf sein Gewicht zu 90% recycelbar.

Pappe und LDPE-Folie der Verpackungen sind zu 100% recycelbar.

Für eine einfache Materialzuordnung und effektives Recycling sind Kunststoffteile klar gekennzeichnet.

Bereits bei der Entwicklung von **cobī** wurde großer Wert auf kundenfreundliche und umweltgerechte Entsorgungsstrategien gelegt.

Nutzung

cobī wurde für eine lange Produkt-Lebensdauer konzipiert und verfügt daher über austauschbare Einzelteile.

Unsere öko-zertifizierten Stoffe setzen keinerlei Giftstoffe frei.

Das Indoor Advantage Zertifikat steht für Produkte, die hohe Qualitäts- und Raumluftstandards erfüllen.

Informationen zur Wartung unserer Produkte finden Sie unter www.steelcase.de

Transport

Um den Transportaufwand zu verringern, wird **cobī** in der Nähe der Kunden in Europa und Nordamerika hergestellt.

Materialien

Gemeinsam mit Steelcase unternahm McDonough Braungart Design Chemistry (MBDC) genaue chemische Untersuchungen, um jene Materialien ausfindig zu machen, die während des gesamten Lebenszyklus sicher, gesundheitsverträglich und ökologisch einwandfrei sind.

cobī ist frei von PVC und Schaumstoffen mit FCKW.

cobī enthält – nach Gewicht – 16% Recycling-Material.

Die Verpackung besteht zu 100% aus recycelter Pappe und zu 30% aus recycelter Polyethylen-Folie niedriger Dichte (LDPE). Für die Bedruckung wurde Farbe auf Wasserbasis ohne Lösungsmittel verwendet.

Produktion

Das Fertigungswerk in Sarrebourg verfügt über ein Umweltmanagement-System nach ISO 14001.

Die Pulverlacke enthalten keine flüchtigen organischen Bestandteile (VOC) oder Schwermetalle. Nicht unmittelbar aufgetragene Farbe wird rückgewonnen und wiederverwendet.

Polyurethan-Schaumstoffe basieren auf Wasserbasis.

