

a³™ CeramicSteel Flow™

大型のCeramicSteelパネルシステムなら、垂直スペースを簡単に活用できます。標準的な高さの縦長ホワイトボードパネルは、複数枚をスプラインで接合してご使用いただけます。オプションとして、アルミ押出材の外枠を設置することもできます。

寸法	厚さ	重量
1185 mm x 1830 mm / 47 in x 72 in	13 mm / 0.51 in	28 kg / 61.7 ポンド
1185 mm x 2420 mm / 47 in x 95 in	13 mm / 0.51 in	37 kg / 81.5 ポンド

カラー	仕上げ	Steelcase仕上げコード	近似のRALカラー	近似のバントーンカラー
White 6100 U 	光沢	7664	9003	Cool Gray 1C
Gray 6502 C 	チョーク	7661	7047	Black 7C
表面への印刷 	光沢	7699*	-	-

*7699仕上げコードは、Steelcase Hedberg注文システムのAPAC COM注文にのみ適用されます

部位	素材
表面	a ³ CeramicSteel筆記面
芯材	MDF 12 mm
裏面	アルミニウム

パネルの特性	試験規格	単位	値
パネルの厚さ	EN 438-2:5	mm	13.1±0.5
長さ許容差	EN 438-2:6	mm	±1
幅許容差	EN 438-2:6	mm	±1
直角度	パネルの対角線の差異	mm	±1.5
耐火性	ASTM E84-16	-	クラスA、15/15
一般的な安全性の要件	EN 14434 §6	-	滑らかで丸いエッジ、けがの危険なし
一般的な安全性の要件	EN 14434 §6	-	挟まれたり押しつぶされたりする危険なし
一般的な安全性の要件	EN 14434 §6	-	取り外し可能な小さな部品なし
垂直下方静荷重	EN 14434 §9.1.3	-	250 Nでの不具合、使用不能、破損なし
垂直上方静荷重	EN 14434 §9.1.4	-	200 Nでの不具合、使用不能、破損なし
表面のたわみ	EN 14434 §9.5	-	荷重50 Nでの変形は5 mm未満
上部をエナメルで覆った鋼板の鋭いエッジ	UL1439	-	切り傷などが生じない、滑らかで丸いエッジ
下部をエナメルで覆った鋼板の鋭いエッジ	UL1439	-	切り傷などが生じない、滑らかで丸いエッジ
エナメル加工エッジのはがれ	-	mm	0.5 (最大)
平面度	-	-	0.15%
重量 (標準値)	-	kg/m ²	13

表面の特性	試験規格	単位	値
光沢 - マーカー面	ISO 2813 / ASTM D523 20°	GU	65~80
光沢 - チョーク面	ISO 2813 / ASTM D523 60°	GU	3.5~9.5
カラー許容差	ISO 7724 / ASTM D2244-02	E ⁹⁴	1.5以下 (参考見本と比較)
オレンジピール	ISO 2813 / ASTM D523	mm	短波: 55以下 長波: 25以下 写像鮮明性: 60以上
モース硬度	EN 15771	-	5 (最小)
耐擦傷性	ISO 15695	N	7 (最小)
鉛筆硬度	ASTM D-3363	-	9H超
耐摩耗性	ASTM C501	g	最大0.1 (研磨紙S33 1 kg / 1000回転)
衝撃	ISO 4532	-	24時間後に2 mmを超える損傷なし (荷重20 N)
塗膜密着性	EN 10209別紙D	-	最小でクラス3
エナメルトップコーティング総厚	ISO2178/ASTM B499	μm	85~120
鋼板の厚さ	-	mm	0.35 ± 0.03
裏面エナメルコーティングの厚さ	ISO2178/ASTM B499	μm	25~50
耐酸性	ISO 28706-1-9	-	最小で A
耐薬品性	ISO 28706-1-11	-	最小で A
乾燥消去性	PV 41.803	E94	1.5以下
加筆性および消去性	EN ISO 28762 §8.2	E94	0.5以下
耐落書き性	EN ISO 28762 §9	-	クリーニング後にカラーや光沢に変化なし



©2019 PolyVision Corporation. All rights reserved. 本書に掲載されている商標は、PolyVision Corporationまたは各商標権者に帰属します。PolyVision Corporationは、予告なく、製品設計、構造、細部に変更を加える、あるいは製品または部品の販売を中止する権利を留保します。

*パントーンはPantone LLCの商標です。パントーンの商標の使用は、同社の推奨、スポンサー、提携を意味するものではありません。

polyvision.com



04-02-19 JPN