

## Perfil Medioambiental del Producto

- Información precisa, verificable y adecuada de los aspectos medioambientales de **Flip Top Twin** durante su ciclo de vida. Una declaración medioambiental de acuerdo con los objetivos ISO 14021.

PRODUCT  
ENVIRONMENTAL  
PROFILE

# PEEP

## Descripción del Producto

**FlipTop Twin** es una mesa inteligente y flexible para salas de reunión y formación. Es muy intuitiva: el tablero puede plegarse a ambos lados. Una vez que se ha plegado el tablero, las mesas pueden almacenarse de forma sencilla para ahorrar espacio.

El modelo elegido para el análisis es el pedido más frecuentemente (código: W4D12700) de la gama Flip Top Twin.

Las características estándar en este modelo incluyen:

- Dimensión del tablero: A1600 mm x P800 mm x H740 mm
- Espesor del tablero: 25 mm Melamina (Bilaminado)
- Color del tablero: Nuez americana
- Pie y estructura: Nieve perla



## Declaración del Material

**FlipTop Twin** consta de los materiales relacionados en la parte inferior. El peso total es 40,9 kg incluyendo el embalaje.

Metales	kg	%
Acero	10,1	24,7
Aluminio	5,51	13,5

Plásticos	kg	%
PA6	0,88	2.15
LDPE (para embalaje)	0,51	1.25
EPP (para embalaje)	0,36	0.88
POM	0,02	0.04
PA	0,02	0.04
Elastomero Copoliéster Termoplástico	0,01	0.03

Otros materiales	kg	%
Panel de partículas	22,2	54,4
Cartón	1,24	3,04

## Fabricante

**FlipTop Twin** se fabrica en Rosenheim, Alemania, por Steelcase, para el mercado de EMEA (Europa, Oriente Medio y África).

Desde 1912, Steelcase se ha comprometido a reducir continuamente los impactos medioambientales de sus productos y actividades a escala global, buscando constantemente formas más eficaces para conservar los recursos, prevenir la contaminación y fomentar una conciencia medioambiental en su personal todos los días.

Steelcase tiene sistemas de gestión de calidad (ISO 9001) y del medio ambiente (ISO 14001 y/o EMAS II), asegurando que a nuestros clientes se les garantiza el mismo nivel de rendimiento del producto en cualquier parte del mundo. Steelcase tiene una certificación multi-plantas PEFC (Programa para el Respaldo de esquemas de Certificación Forestal) para cinco de sus plantas de producción en Europa. La certificación reconoce que la madera utilizada en los productos procede de bosques y selvas gestionados de una forma sostenible. En USA, Steelcase recibió la certificación FSC (Forest Stewardship Council). Para mostrar continuas mejoras, Steelcase comunica la actuación medioambiental de sus productos a través de etiquetas y declaraciones medioambientales voluntarias. Las acciones relacionadas con la sostenibilidad y sus resultados se comunican anualmente en el informe de Responsabilidad Corporativa de Steelcase anual.

## Fases del ciclo de vida



### Materiales

Esta fase incluye la extracción y transformación de materias primas en materiales listos para ser utilizados.



### Producción

Esta fase comprende todos los procesos de producción y montaje que tienen lugar en Steelcase o en sus proveedores y sub-proveedores.



### Transporte

Se considera transporte desde los proveedores hasta la planta(s) de producción y transporte desde la planta(s) de producción hasta el mercado EMEA (Europa, Oriente Medio y África).



### Uso

Durante la fase de uso del producto – la fase más larga del ciclo de vida – no se producen impactos medioambientales relevantes.



### Fin de vida

Cualquier producto puede disponerse de diferentes formas, o convertirse en un recurso en sí mismo.

## Actuación medioambiental

Etiquetas y declaraciones medioambientales en el producto y sus materiales.



Este producto cumple con la certificación medioambiental alemana “**Blauer Engel**” concedida a productos con un bajo impacto medioambiental.



Los componentes de madera de este producto están etiquetados con **PEFC** (Programa para el Respaldo de Certificación Forestal), asegurando que la madera procede de bosques y selvas gestionados de forma sostenible.

# E1

El panel de partículas de este producto cumple con la “**norma E1**” garantizando emisiones de bajo nivel de formaldehído.

Acciones para reducir los impactos medioambientales en cada fase del ciclo de vida medioambiental

### Fin de vida (Eliminación)

**FlipTop Twin** es un 99% reciclable por peso.

El cartón y la película LDPE utilizados para el embalaje son 100% reciclables. Un 40% de las esquinas del EPP se reutilizan para otros productos.

Las piezas de plástico están claramente etiquetadas para su fácil selección y su eficaz reciclaje.

**Flip Top Twin** está designada para asegurar el comportamiento ecológico de nuestros clientes después de utilizar estrategias para su mobiliario.

### Uso

**FlipTop Twin** fue diseñada para un producto de larga vida, con piezas sustituibles.

La información del mantenimiento está disponible en el manual del Usuario y en la página web de Steelcase.

### Transporte

Para reducir el envío, **Flip Top Twin** se fabrica cerca de los clientes, en Europa.

Minimizamos el peso y el volumen del embalaje, nos ayuda a mejorar los porcentajes de llenado y de esta forma se requiere menos energía para su envío.

### Materiales

**FlipTop Twin** contiene un 32 % de materiales reciclados, por peso.

El embalaje consta del 90% de cartón reciclado y un 30% de esquinas de EPP y película LDPE recicladas (Polietileno de Baja Densidad). El papel y el embalaje tienen impresiones con tintas a base de agua, es decir, sin disolvente.

Flip Top Twin no contiene PVC.

### Producción

La planta de producción en Rosenheim tiene un sistema de gestión medioambiental certificada ISO 14001 y EMAS II.

La pintura en polvo de revestimiento está exenta de VOC y de metales pesados; la pintura no utilizada que no se adjunta al producto, puede ser reutilizada directamente en el proceso.

El pegamento utilizado para unir los bordes de la mesa es a base de agua y no libera VOC (compuestos orgánicos volátiles).

