

Perfil Medioambiental del Producto

- Información precisa, verificable y adecuada de los aspectos medioambientales de **FrameOne Bench** durante su ciclo de vida. Una declaración medioambiental de acuerdo con los objetivos de ISO 14021.

PRODUCT
ENVIRONMENTAL
PROFILE

PEEP

Descripción del Producto

Dentro de la gama **FrameOne** se ofrece también una versión de bancos. Un diseño arquitectónico para una gama de mesas multi-funcional. Es fácil construir una gran superficie de trabajo para varias unidades, como un banco de equipo en un espacio plano abierto.

El modelo elegido para el análisis es el pedido más frecuentemente (código: W3B15500 y W3B25500) de la gama **FrameOne Bench**.

Las características standard de este modelo incluyen:

- Dimensión del tablero: A 2400 mm x P1200 mm x H720 mm
- Tipo de tablero: 10 rectangular
- Espesor del tablero: 25 mm
- Color del tablero: roble Finline
- Pie y estructura: Nieve perla
- Características: soportes de cables



Declaración del Material

FrameOne Bench consta de los materiales relacionados en la parte inferior. El peso total es 111,4 kg incluyendo el embalaje.

Metales	kg	%
Acero	46,38	41,6

Plásticos	kg	%
Poliétileno Baja Densidad (LDPE) para embalaje	3,14	2,8
Polipropileno expandido (EPP) para embalaje	1,44	1,3
Poliamida 6 (PA6)	0,66	0,6

Otros materiales	kg	%
Panel de partículas	54,0	48,5
Cartón – para embalaje	5,79	5,2

Fabricante

FrameOne Bench se fabrica en Rosenheim, Alemania, por Steelcase, para el mercado de EMEA (Europa, Oriente Medio y África).

Desde 1912, Steelcase se ha comprometido a reducir continuamente los impactos medioambientales de sus productos y actividades a escala global, buscando constantemente formas más eficaces para conservar los recursos, prevenir la contaminación y fomentar una conciencia medioambiental en su personal todos los días.

Steelcase tiene sistemas de gestión de calidad (ISO 9001) y del medio ambiente (ISO 14001 y/o EMAS II), asegurando a nuestros clientes la garantía del mismo nivel de rendimiento del producto, donde quiera que estén en el mundo. Steelcase tiene una certificación multi-plantas PEFC (Programa para el Respaldo de esquemas de Certificación Forestal) para cinco de sus plantas de producción en Europa. La certificación reconoce que la madera utilizada en los productos procede de bosques y selvas gestionados de una forma sostenible. En USA, Steelcase recibió la certificación FSC (Forest Stewardship Council). Para mostrar continuas mejoras, Steelcase comunica la actuación medioambiental de sus productos a través de etiquetas y declaraciones medioambientales voluntarias. Las acciones relacionadas con la sostenibilidad y los resultados se comunican anualmente en el informe de Responsabilidad Corporativa de Steelcase anual.

Fases del ciclo de vida



Materiales

Esta fase incluye la extracción y transformación de materias primas en materiales listos para ser utilizados.



Producción

Esta fase comprende todos los procesos de producción y montaje que tienen lugar en Steelcase o en sus proveedores y sub-proveedores.



Transporte

Se considera transporte desde los proveedores hasta la planta(s) de producción y transporte desde la planta(s) de producción hasta el mercado EMEA (Europa, Oriente Medio y África).



Uso

Durante la fase de uso del producto – la fase más larga del ciclo de vida – no se producen impactos medioambientales relevantes.



Fin de vida

Cualquier producto puede disponerse de diferentes formas, o convertirse en un recurso en sí mismo.

Actuación medioambiental

Etiquetas y declaraciones medioambientales en el producto y sus materiales.



Este producto cumple con la certificación medioambiental alemana "Blauer Engel" concedida a productos con un impacto medioambiental bajo.



Los componentes de madera de este producto están etiquetados con PEFC (Programa para el Respaldo de la Certificación Forestal), asegurando que la madera procede de bosques y selvas gestionados de forma sostenible.

E1

El panel de partículas de este producto cumple con la "norma E1", que garantiza emisiones de bajo nivel de formaldehído.

Acciones para reducir los impactos medioambientales en cada fase del ciclo de vida medioambiental

Fin de Vida

FrameOne Bench es un 99% reciclable por peso.

El cartón y la película LDPE utilizados para el embalaje son 100% reciclables. Un 40% de los EPP se reutilizan para otros productos.

Las piezas de plástico están claramente etiquetadas para su fácil selección y su eficaz reciclaje.

FrameOne Bench está diseñada para asegurar que nuestros clientes son responsables ecológicamente después del uso de estrategias para su mobiliario.

Uso

FrameOne Bench fue diseñada para un producto de larga vida, con piezas sustituibles.

La información del mantenimiento está disponible en el manual del Usuario y en la página web de Steelcase.

Transporte

Para reducir el embarque, **FrameOne Bench** se fabrica cerca de nuestros clientes, en Europa.

El embalaje plano nos ayuda a mejorar los porcentajes de llenado y de esta forma se requiere menos energía para su envío.

Materiales

FrameOne Bench contiene un 22 % de materiales reciclados, por peso.

El embalaje consta de un 90% de cartón reciclado y un 30% de EPP y película LDPE reciclados (Polietileno de Baja Densidad).

El papel y el embalaje tienen impresiones con tintas a base de agua, es decir, sin disolvente.

FrameOne Bench no contiene PVC.

Producción

La planta de producción en Rosenheim tiene un sistema de gestión medioambiental certificado ISO 14001 y EMAS II.

La pintura en polvo de revestimiento está exenta de VOC y de metales pesados; la pintura no utilizada que no se adjunta al producto puede reutilizarse directamente en el proceso.

El pegamento utilizado para unir los bordes de la mesa es a base de agua y no libera VOC (compuestos orgánicos volátiles).

