

Profil Environnemental Produit

Présentation de la performance environnementale de **Moby2**.
Déclaration environnementale conforme aux objectifs de la norme ISO 14021, fondée sur l'Analyse du Cycle de Vie.



Descriptif du produit

Moby2 est un élément de rangement mobile et adaptable. Grâce à ses aménagements intérieurs-extérieurs et ses accessoires, chacun peut optimiser son propre rangement.

Le modèle choisi pour l'analyse est le modèle le plus vendu de la gamme (référence W9M304 20). Ses caractéristiques sont les suivantes :

- Dimensions du rangement : L709 x P434 x H1071mm
- Porte à rideau
- 2 tiroirs
- 2 étagères



Déclaration concernant les matériaux

Moby2 est réalisé à partir des matériaux mentionnés ci-dessous. Son poids total est de 53,86kg, emballage inclus.

Métaux	kg	%	Matières plastiques	kg	%	Autres matériaux	kg	%
Acier	9.30	17.27	Polypropylène (PP)	1.68	3.12	Panneaux de particules de bois	28.43	52.78
Aluminium	1.47	2.73	Polyamide 6 (PA 6)	0.54	1.00	Béton	11.04	20.50
			Polyéthylène basse densité (PEbd)	0.14	0.26	Carton (pour emballage)	1.26	2.34

Fabricant

Le produit **Moby2** sélectionné est fabriqué par Steelcase à Durlangen (Allemagne) pour le marché EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique).

Depuis sa fondation en 1912, Steelcase s'efforce de réduire continuellement l'impact de ses produits et de ses activités sur l'environnement en recherchant, en permanence, des solutions plus performantes pour préserver les ressources, prévenir la pollution et sensibiliser jour après jour son personnel aux questions environnementales.

Steelcase a mis en place des systèmes de management de la qualité (ISO 9001) et de l'environnement (ISO 14001 et/ou EMAS II) qui garantissent à tous ses clients, où qu'ils soient dans le monde, un même niveau de qualité et de performance environnementale. Steelcase dispose de la certification PEFC pour ses 4 sites de production européens. Cette attestation confirme que le bois utilisé dans les produits Steelcase provient de fournisseurs respectueux de l'environnement.

Steelcase communique des informations claires et transparentes sur les performances environnementales de ses produits par le biais de déclarations et d'écolabels environnementaux.

Pour de plus amples informations, consulter steelcase.com

Etapes du cycle de vie



Matériaux

Cette étape regroupe l'extraction et la transformation des matières premières, leur approvisionnement et livraison sur les sites de production.

Fabrication

Il s'agit de tous les processus de fabrication et d'assemblage utilisés par Steelcase ou par ses fournisseurs.

Transport

Sont pris en compte les transports depuis les sites des fournisseurs aux sites de production, et depuis les sites de production vers le marché EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique).

Utilisation

En phase d'utilisation (la phase la plus longue de son cycle de vie), le produit n'entraîne aucun impact significatif sur l'environnement.

Fin de vie

Tous les produits peuvent être éliminés de différentes manières, ou recyclés pour devenir eux-mêmes des ressources.

Cycle de vie environnemental

Ecolabels et déclarations environnementales concernant les produits et matériaux



Moby2 est conforme au label environnemental allemand « Blauer Engel ».



Les composants en bois de **Moby2** portent le label PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification).

E1

Les panneaux de particules sont conformes à la norme E1 (EN13986).

Résultats obtenus au cours des différentes étapes du cycle de vie de Moby2

