

Profil Environnemental Produit

- Déclaration environnementale conforme aux objectifs de l'ISO 14021.
- Informations précises et vérifiables relatives aux aspects environnementaux du **Rangement haute densité**, tout au long de son cycle de vie.

PRODUCT
ENVIRONMENTAL
PROFILE

PEP

Description du produit

Le **Rangement haute densité** est un rangement de proximité offrant une extension au poste de travail. Il structure les espaces de travail individuels et collaboratifs. Il peut être utilisé juxtaposé au poste de travail ou seul. Ouvert, il assure ergonomie et permet un accès aisé à tous les accessoires du quotidien. Lorsqu'il est fermé, le poste de travail est parfaitement rangé.

Le modèle choisi pour l'analyse est le plus vendu (code : W9A 031 003) de la gamme **Rangement haute densité**.

Ci-après les caractéristiques standard de ce modèle :

- Dimensions : H1165 x L469 x P800mm
- Parties latérales, dessus et éléments coulissants internes en protech : 19mm d'épaisseur
- Façade : 19mm en protech



Déclaration relative aux matériaux

Le **Rangement haute densité** est réalisé à partir des matériaux ci-dessous. Son poids total est de 56,1 kg, emballage inclus.

Métaux	kg	%
Acier	16,30	29,10
Aluminium	1,27	2,27

Plastique	kg	%
Polyamide (PA)	0,06	0,11

Autres matériaux	kg	%
Panneau de particules	35,90	64,00
Carton	2,53	4,52

Fabricant

Rangement haute densité est fabriqué par Steelcase à Durlangen (Allemagne), pour le marché de l'EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique).

Depuis 1912, Steelcase s'engage à réduire, de manière constante, l'impact environnemental de ses produits et de ses activités à l'échelle mondiale. Pour cela, l'entreprise recherche sans cesse des méthodes plus efficaces pour économiser les ressources, limiter la pollution et éveiller, chaque jour, les consciences, en faveur de l'environnement.

Steelcase dispose de systèmes de gestion de la qualité (ISO 9001) et de l'environnement (ISO 14001 et/ou EMAS II), qui garantissent aux clients, dans tous les pays, des produits aux performances équivalentes.

Steelcase a obtenu la certification multi-sites PEFC (Program for the Endorsement of Forest Certification) pour quatre de ses sites de production européens. Cette certification garantit que le bois mis en œuvre dans les produits provient de forêts gérées selon les principes du développement durable. Aux Etats-Unis, Steelcase a été certifiée par le FSC (Forest Stewardship Council).

Comme preuve de l'optimisation constante de ses pratiques, Steelcase communique les performances environnementales de ses produits en se soumettant volontairement à des ecolabels et à des déclarations environnementales. Les mesures prises en matière de développement durable, ainsi que leurs résultats, sont présentés chaque année par Steelcase dans son Rapport de responsabilité sociétale.

Etapes du cycle de vie



Matériaux

Cette étape inclut l'extraction des matières premières et leur transformation en matériaux prêts à être utilisés.



Production

Cette étape comprend tous les processus de production et d'assemblage qui ont lieu chez Steelcase ou chez ses fournisseurs et sous-traitants.



Transport

Sont pris en compte les transports entre les sites des fournisseurs et le site de production, puis entre le site de production et le marché de l'EMEA (Europe, Moyen-Orient et Afrique).



Utilisation

Pendant l'étape d'utilisation du produit, la plus longue du cycle de vie, aucun impact environnemental majeur n'est à signaler.



Fin de vie

Tout produit peut être éliminé de différentes manières ou devenir une ressource en soi.

Performances environnementales

Ecolabels et déclarations environnementales de Rangement haute densité et les matériaux qui le composent.



Ce produit est actuellement soumis à la certification **Indoor Advantage** (lorsqu'il est fabriqué en Europe).



Les composants à base de bois de ce produit sont certifiés **PEFC** (Programme for the Endorsement of Forest Certification) garantissant que le bois provient de forêts gérées durablement.



Les panneaux de particules de ce produit sont conformes à la « **norme E1** », qui garantit une faible émission de formaldéhyde (moins de 8 mg/100 g).

Actions permettant de réduire l'impact environnemental de Rangement haute densité à chaque étape du cycle de vie.

Fin de vie

Rangement haute densité est théoriquement recyclable à 96 % en poids.

Les matériaux d'emballage sont recyclables à 100 %.

Rangement haute densité est simple et rapide à démonter à l'aide de simples outils. Les éléments en plastique sont clairement identifiés pour simplifier le tri et le recyclage.

Rangement haute densité a été conçu de telle manière qu'il garantit à nos clients des stratégies de recyclage de leur mobilier respectueuses de l'environnement.

Utilisation

Le faible poids et le volume limité des emballages nous permettent d'améliorer nos taux de remplissage et nécessitent moins d'énergie pour la livraison.

Transport

Afin de réduire les distances de livraison, **Rangement haute densité** est fabriqué à proximité des clients européens.

Le faible poids et le volume limité des emballages nous permettent d'améliorer nos taux de remplissage et nécessitent moins d'énergie pour la livraison.

Matériaux

Rangement haute densité contient 20 % de matériaux recyclables en poids.

L'emballage comprend 45 % de carton recyclé.

L'encre utilisée sur le papier et les emballages est à base d'eau, c'est-à-dire sans solvant.

Production

Le site de production à Durlangen possède un système de gestion environnementale certifié ISO 14001 et EMAS II.

La peinture poudre est exempte de COV et de métaux lourds ; la peinture qui n'a pas adhéré au produit est directement réinjectée dans le processus.

La colle utilisée pour assembler les chants est à base d'eau et ne dégage aucun COV.

