



Descripción del producto

El **Bloque Universal** constituye una gama de soluciones de archivo personal que ofrece una alta calidad y una gran variedad en términos de estética y capacidad de adaptación a las diferentes necesidades y usuarios.

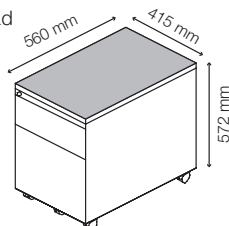
El **Bloque Universal** (referencia 777 000 200) es nuestro best seller, y, por lo tanto, un buen representante del conjunto del programa.

Consta de los siguientes elementos:

- 1 cilindro de cerradura
- 1 cajón
- 1 gaveta para carpetas suspendidas
- 5 ruedas giratorias (la 5ª rueda asegura la estabilidad cuando se abre la gaveta).

Dimensiones :

- Alto: 572 mm
- Ancho: 415 mm
- Fondo: 560 mm



Materiales

El **Bloque Universal** consta de los materiales enumerados a continuación. Su peso total es de 24,317 Kg., incluyendo el embalaje.

Materiales Metálicos	kg	%	Plásticos	kg	%	Otros materiales	kg	%
Acero	19,108	78,6	PP (polipropileno)	0,225	0,9	Tablero de partículas de madera	3,330	13,7
Zamak	0,022	0,1	LDPE (polietileno de baja densidad - para el embalaje)	0,140	0,6	Cartón (para el embalaje)	1,26	5,2
			PS (poliestireno)	0,160	0,7			
			POM (polioximetileno)	0,073	0,3			

Fabricante

El **Bloque Universal** está fabricado por AF Steelcase en su planta de Madrid.

Steelcase, fundada en 1912, (en España, AF Steelcase fundada como AF Sistemas en 1949) se ha dedicado a crear productos innovadores y a ayudar a las personas a trabajar más eficazmente durante casi un siglo. Steelcase tiene sistemas de gestión de calidad (ISO 9001) y del medio ambiente (ISO 14001), asegurando que se garantiza a nuestros clientes el mismo nivel de calidad del producto y rendimiento ambiental en cualquier parte del mundo.

Steelcase se compromete a seguir reduciendo los impactos ambientales de sus productos y actividades a escala global.

Para información adicional, visite www.af-steelcase.com.

Etapas del ciclo de vida



Materiales

Esta etapa incluye la extracción de las materias primas y su transformación en un material preparado para ser utilizado.

Producción

Esta etapa contempla todos los procesos de producción y ensamblaje que se realizan en AF Steelcase o en sus proveedores.

Transporte

Se considera el transporte desde los centros de suministro hasta el centro de producción AF Steelcase en Madrid, y el transporte desde éste hasta los principales destinatarios en España.

Uso

Durante el uso del producto no se generan efectos medio ambientales relevantes.

Eliminación

Cualquier producto se puede eliminar de distintas maneras o convertirse en un recurso por sí mismo. Tomando como base los actuales promedios europeos, se ha supuesto que aproximadamente el 60% de los productos van a parar a vertederos, el 27% se incinera y el 13% se recicla al final de su vida útil.

Ciclo de vida medioambiental

Eliminación

- El **Bloque Universal** es reciclable en un **98%** en peso.
- El **Bloque Universal** es modular y fácil de desmontar utilizando herramientas manuales normales. Sólo contiene un número reducido de materiales diferentes lo que facilita la clasificación para reciclado.
 - Las piezas de plástico de peso superior a 50 g están claramente etiquetadas para reciclado.
- Todos los materiales del embalaje son reciclables al 100%.

Uso

- Para conseguir la máxima vida útil del **Bloque Universal**, además de una calidad y durabilidad garantizadas, el interior se puede modificar para adaptarlo a las necesidades del usuario, según evolucionan las formas de trabajo.

Transporte

- El volumen embalado del **Bloque Universal** está optimizado mejorando así la eficiencia del transporte.

Materiales

- El **Bloque Universal** está fabricado con materiales no peligrosos y está totalmente exento de cromo, mercurio, plomo y PVC.
- El embalaje es de cartón, de Poliuretano Expandido y de película de LDPE (polietileno de baja densidad) que contienen un 30% de material reciclado.
 - En el papel y en el embalaje se utilizan tintas solubles en agua sin disolvente.

Producción

- El **Bloque Universal** se ha diseñado para generar unos residuos, un consumo de energía y un impacto ambiental mínimos.
 - La pintura en polvo está exenta de VOC (componentes volátiles orgánicos) y de metales pesados.
 - La cola utilizada para pegar los cantos de los tableros es soluble en agua y no emite VOC.

