

## Descripción del Producto

**Ottima** – Belleza e inspiración en el lugar de trabajo. Ottima es el resultado de la unión entre las últimas tendencias de diseño y la máxima funcionalidad. Ottima ayuda a que las personas se identifiquen con su trabajo y se adapten completamente a él. Es una fuente de inspiración e innovación, dos claves necesarias para el éxito de las organizaciones y sus empleados.

Mesa rectangular **Ottima** tipo 10.

Descripción:

- Mesa recta tipo 10. 1600 x 800 mm.
- Altura ajustable 680 – 760 mm



## Materiales

**Ottima** consta de los materiales enumerados a continuación. Su peso total es de 44.625 Kg., incluyendo el embalaje.

Materiales Metálicos	kg	%	Plásticos	kg	%	Otros materiales	kg	%
Acero	21.445	48.1	LDPE (polietileno de baja densidad – para el embalaje)	0.500	1.1	Tablero de partículas de madera	20.800	46.6
			PA 6 (Poliamida)	0.398	0.9	Cartón para el embalaje	0.950	2.1
			Espuma PE (Polietileno para embalaje)	0.316	0.7			
			PP (polipropileno)	0.216	0.5			

## Fabricante

**Ottima** se fabrica en Madrid, en la planta de AF Steelcase.

Steelcase, fundada en 1912, (en España, AF Steelcase fundada como AF Sistemas en 1949) se ha dedicado a crear productos innovadores y a ayudar a las personas a trabajar más eficazmente durante casi un siglo. Steelcase tiene sistemas de calidad (ISO 9001) y del medio ambiente (ISO 14001), garantizando siempre a nuestros clientes el mismo nivel de calidad de producto y respeto medioambiental en cualquier parte del mundo.

Steelcase se compromete a continuar reduciendo los impactos ambientales de sus productos y actividades a escala global.

Para información adicional, visite [www.af-steelcase.com](http://www.af-steelcase.com).

## Etapas del ciclo de producción



### Materiales

Esta etapa incluye la extracción de las materias primas y su transformación en un material preparado para ser utilizado.

### Producción

Esta etapa contempla todos los procesos de producción y ensamblaje que se realizan en AF Steelcase o en sus proveedores.

### Transporte

Se considera el transporte desde los centros de suministro hasta el centro de producción AF Steelcase en Madrid, y el transporte desde éste hasta los principales destinatarios en España.

### Uso

Durante el uso del producto no se generan efectos medioambientales relevantes.

### Eliminación

Cualquier producto se puede eliminar de distintas maneras o convertirse en un recurso por sí mismo. Tomando como base los actuales promedios europeos, se ha supuesto que aproximadamente el 60% de los productos van a parar a vertederos, el 27% se incinera y el 13% se recicla al final de su vida útil.

## Ciclo de vida medioambiental

### Eliminación

- **Ottima** es reciclable en un **99%** medido en términos de peso.
- **Ottima** es modular y fácil de desmontar utilizando herramientas manuales normales. Contiene un número reducido de materiales diferentes, lo que facilita la clasificación para reciclado.
- Las piezas de plástico que pesan más de 50 g. están claramente etiquetadas para reciclaje.
- En España, Steelcase aplica un sistema de recuperación del embalaje, para su posterior reciclaje o reutilización.
- Protecciones de EPP utilizadas en los embalajes son devueltas y directamente re-utilizadas (un promedio global del 60% y una tasa del 80% – 85% para Alemania, Austria, Suiza, y España) o reparadas, si están rotas.

### Uso

- Para conseguir la máxima vida útil, **Ottima** es modular y fácil de mejorar y actualizar para alargar su ciclo de vida.
- Para garantizar un ciclo de vida adecuado, limpiar las superficies regularmente con una gamuza húmeda sin utilizar agentes agresivos.

### Transporte

- El embalaje plano nos ayuda a reducir nuestro volumen de transporte, de esta manera mejoramos la eficacia del transporte.

### Materiales

- **Ottima** está fabricado en su **34%** de materiales reciclados y no contiene materiales peligrosos (Cromo, Mercurio o Plomo), ni materiales problemáticos (sin PVC).
- El embalaje es de cartón, de Poliuretano Expandido y de película de LDPE (polietileno de baja densidad) que contienen un 30% de material reciclado.
- En el papel y en el embalaje se utilizan tintas solubles en agua sin disolvente.

### Producción

- **Ottima** se ha diseñado para generar unos residuos, un consumo de energía y un impacto ambiental mínimos.
- La pintura en polvo está exenta de VOC (componentes volátiles orgánicos) y de materiales pesados.
- La cola utilizada para pegar los cantos de los tableros es soluble en agua y no emite VOC.
- La planta de producción de Madrid tiene la certificación **ISO 14001**.