

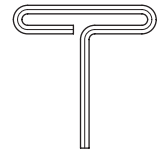


包装内容 Contents

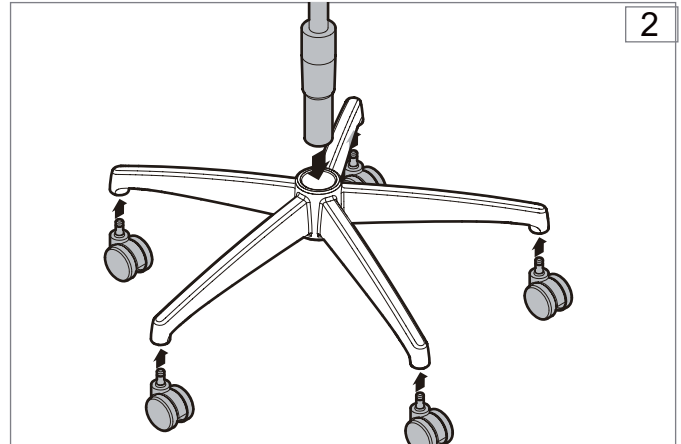
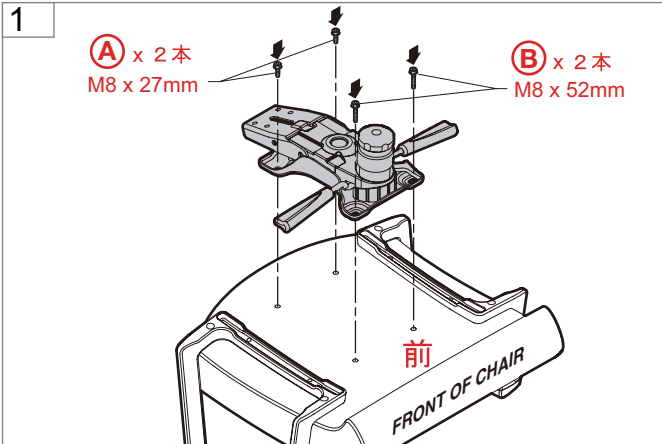
本体(肘付き) x1 Seat (with arms) x1
背 x1 Back x1
キャスター x5 Caster x5
ガスシリンダー x1 Pneumatic cylinder x1
調整メカ x1 Chair control x1

- (A)** M8 x 27mm M8 x 1-1/16" (27mm)
六角ボルト x2 long hex head bolts x2
- (B)** M8 x 52mm M8 x 2" (52mm)
六角ボルト x2 long hex head bolts x2
- (C)** M8 x 22mm M8 x 7/8" (22mm)
六角ボルト、 long hex head bolts
ワッシャー 各x3 and flat washers x3

必要な工具 Required tool



5 mm 六角レンチ



3. Attach chair control to seat

Lay the chair seat on the floor. Taking care to ensure that the seat will not be scratched, cut or stained. Locate the chair control with the four (4) holes on the bottom of the chair seat and attach using two (2) M8 x 1-1/16" (27mm) long hex head bolts (3a) and two (2) M8 x 2" (52mm) long hex head bolts (3b).

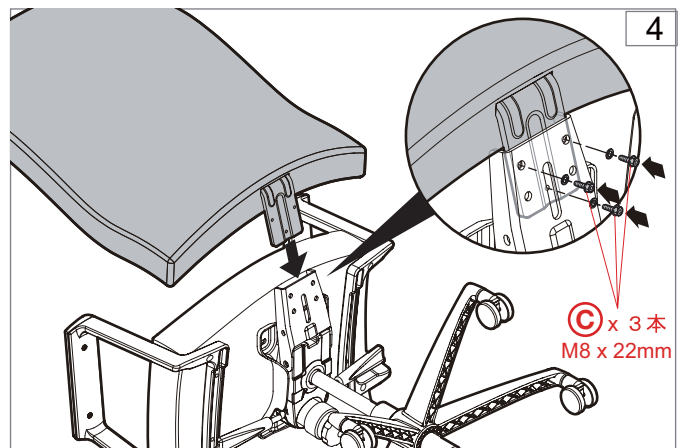
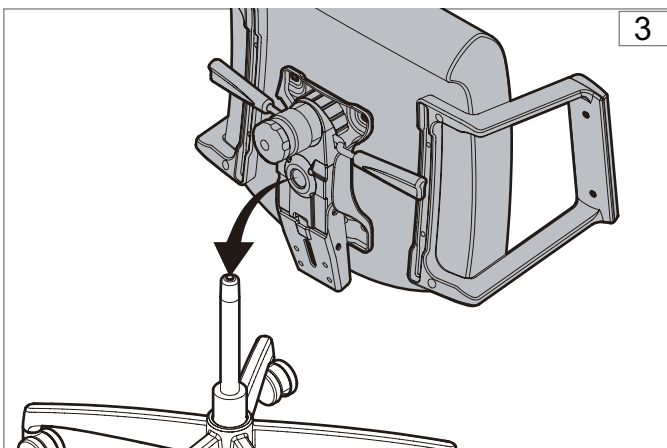
3. 調整メカを本体につけます

シートが汚れないように注意して、本体を床の上に置きます。調整メカを図の方向に置き、27mmの六角ボルトと、52mmの六角ボルトを使って本体に固定します。

4. Attach cylinder and casters to chair base

Install the five (5) casters into the chair base as shown. Insert the cylinder into the chair base to complete this sub-assembly.

4. ベースにキャスターとガスシリンダーをつけます
5つのキャスターをベースの先にしっかりと差し込みます。ガスシリンダーをベース中央の穴に差し込みます。



5. Attach seat assembly to cylinder

Line up hole over cylinder, and place seat down. Grab the seat and firmly push the entire chair towards the floor to properly lock the tapers on the cylinder into the seat and the base.

5. 本体とベースを組み立てます

本体の穴を確かめて、ガスシリンダーの上に降ろして差し込みます。本体を持って、シリンダーと本体がしっかりと合はまるように押し込みます。

6. Attach back assembly to seat assembly

Lay the chair seat assembly on the floor. Taking care to ensure that the seat will not be scratched, cut or stained. Insert the back assembly into the seat assembly as shown. Attach using three (3) M8 x 7/8" (22mm) long hex head bolts with three (3) flat washers (6b).

5. 本体に背をつけます

本体の前方を下にして床の上に置きます。シートが傷ついたり、汚れたりしないように注意してください。図のように、本体に背の金具を差し込み、3本の22mm六角ボルトと3個のワッシャーを使って背を本体に固定します。